

德州联合石油科技股份有限公司  
年产 3600 套大型液压杆产品热处理项目  
竣工环境保护验收监测报告

建设单位：德州联合石油科技股份有限公司

编制单位：德州联合石油科技股份有限公司

二〇二四年一月

建设单位法人代表：（签字）

编制单位法人代表：（签字）

项目负责人：

填表人：

建设单位：德州联合石油科技股份有限公司

邮编：253000

地址：山东省德州市天衢新区崇德五大道北首

建设单位：德州联合石油科技股份有限公司

邮编：253000

地址：山东省德州市天衢新区崇德五大道北首

## 目 录

第 1 章 项目概况.....	1
第 2 章 验收依据.....	4
第 3 章 项目建设情况.....	6
第 4 章 环境保护设施.....	17
第 5 章 主要结论与建议及审批部门审批决定.....	24
第 6 章 验收执行标准.....	28
第 7 章 验收监测内容.....	30
第 8 章 质量保证及质量控制.....	32
第 9 章 验收监测结果.....	39
第 10 章 验收监测结论.....	56
第 11 章 建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表.....	59
第 12 章 附件.....	61

## 第 1 章 项目概况

### 1.1 项目简介及验收项目由来

德州联合石油科技股份有限公司原名为德州联合石油机械有限公司，2017 年 6 月 9 号更名。德州联合石油科技股份有限公司年产 3600 套大型液压杆产品热处理项目位于山东省德州市天衢新区崇德五大道北首德州联合石油科技股份有限公司（北厂区）院内。

公司北厂区现有环评《德州联合石油机械有限公司年产 4000 吨螺杆转子及其他 8 万 m<sup>2</sup> 产品表面电镀生产项目环境影响报告书》（环评批复：德环办字〔2015〕201 号），目前已建设一期镀双铬 A、B 线及退镀线、镀双铬 C 线，并通过验收，德州联合石油科技股份有限公司（北厂）已取得排污许可证，证书编号为 913714007636991982002P，有效期限为自 2023 年 01 月 01 日至 2027 年 12 月 31 日止。

根据公司发展需要，公司投资了 200 万元建设了年产 3600 套、大型液压杆产品热处理项目。建设 1 条淬火、回火生产线，主要设备为校直设备、淬火机、回火炉。公司内部不生产液压杆，本项目仅对公司外部的大型液压杆订单进行热处理，项目建成后每年可热处理 3600 套大型液压杆产品。

2023 年 5 月，德州联合石油科技股份有限公司委托德州市环境保护科学研究所有限公司编制完成《德州联合石油科技股份有限公司年产 3600 套大型液压杆产品热处理项目环境影响报告表》；2023 年 6 月 8 日，德州经济技术开发区行政审批部对本项目进行了环评批复（德经开审批环报告表〔2023〕48 号）。取得环评批复后，德州联合石油科技股份有限公司于 2023 年 9 月组织施工人员工程建设，安装生产设备，该项目于 2023 年 9 月 21 日竣工完成，2023 年 10 月 25 日取得排污许可证，调试时间为 2023 年 10 月 30 日-11 月 3 日。

根据《建设项目环境保护管理条例》（2017 年 7 月 16 日修订）和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，2023 年 11 月 15 日，德州联合石油科技股份有限公司年产 3600 套大型液压杆产品热处理项目的自主验收工作。

### 1.2 验收范围与内容

#### 1.2.1 验收范围

本次验收内容为德州联合石油科技股份有限公司年产 3600 套大型液压杆产品热处理项目主体工程、配套设施及其相应的环保处理设施。

### 1.2.2 验收内容

核查项目环境影响评价文件中所提出的环境保护措施的落实情况；环境保护行政主管部门环评批复要求的落实情况。

核查项目实际建设内容及处理规模。核查项目污染物的实际产生情况以及已采取的污染控制措施，评价分析各项措施实施的有效性；通过现场检查和实地监测，确定本项目产生的污染物达标排放情况和污染物排放总量的落实情况。

核查项目环境保护管理制度的制定和实施情况；核查周围敏感保护目标分布情况。

### 1.2.3 验收目的

通过对建设项目排放污染物达标情况、环保设施运行情况、污染物治理效果、建设项目环境风险和环境管理水平检查，综合分析、评价得出结论，以报告的形式为环境保护行政主管部门提供验收后的日常监督管理提供技术依据。

## 1.3 报告编制

德州联合石油科技股份有限公司年产 3600 套大型液压杆产品热处理项目竣工环境保护自主验收工作启动后委托山东德环检测技术有限公司编制验收监测方案并进行了监测。根据验收监测结果，德州联合石油科技股份有限公司编制完成了《德州联合石油科技股份有限公司年产 3600 套大型液压杆产品热处理项目竣工环境保护验收监测报告》编制工作。

表 1-1 验收项目概况

项目名称	年产 3600 套大型液压杆产品热处理项目		
建设单位	德州联合石油科技股份有限公司		
建设地点	山东省德州市天衢新区崇德五大道北首		
联系人	尹佳	联系电话	159 5378 8100
建设项目性质	新建 <sup>√</sup> 改扩建 技改 迁建（划 <sup>√</sup> ）		
占地面积	150m <sup>2</sup>	绿化面积	——
开工日期	2023 年 9 月 8 日	竣工日期	2023 年 9 月 21 日
调试时间	2023 年 10 月 30 日 —2023 年 11 月 03 日	排污许可证申领时间	2023.10.25
		本工程排污许可证编号	9137140076369919 82002P

环评报告表审批部门	德州经济技术开发区行政审批部		
环评报告表审批时间	2023 年 6 月 8 日	环评报告表审批文号	德经开审批环报告表[2023]48 号
环评报告表编制单位	德州市环境保护科学研究所有限公司	环评报告表完成时间	2023 年 5 月
实际总投资	200 万元	环保投资	21 万元
验收工作的组织与启动时间	2023 年 11 月		
验收范围	年产 3600 套大型液压杆产品热处理项目主体工程、配套设施及其相应的环保处理设施		
验收内容	<p>调查本项目在设计、施工和试运营阶段对环评报告、环评批复中所提出的环保措施的落实情况。</p> <p>调查本项目实际建设内容、实际生产能力、产品内容及原辅料的使用情况。</p> <p>调查本项目各类污染物实际产生情况及采取的污染控制措施，分析各项污染控制措施实施的有效性；通过现场检查和实地监测，调查污染物达标排放情况及污染物排放总量的落实情况。</p> <p>调查环保管理制定和实施情况，相应的环保机构、人员和监测设备的配备情况。</p> <p>调查本项目周边敏感保护目标分布及受影响情况。</p>		
是否编制了验收监测方案	是	方案编制时间	2023 年 11 月
现场验收监测时间	2024.01.17、 2024.01.19	验收监测报告形成过程	——
环评批复总量控制指标	COD: 0.012t/a; NH <sub>3</sub> -N: 0.0012t/a		
运行时间	年最长运行 2400 小时（300d, 8h/d）		

## 第 2 章 验收依据

### 2.1 建设项目环境保护相关法律、法规、规章和规范

#### 2.1.1 法律依据

- 1、《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日）；
- 2、《中华人民共和国大气污染防治法》（2018.10.26）；
- 3、《中华人民共和国水污染防治法》（2017.6.27）；
- 4、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020.4.29 修订）；
- 5、《中华人民共和国噪声污染防治法》（2021.12.24 修订）。

#### 2.1.2 其他法规、条例

- 1、国务院令 第 682 号《建设项目环境保护管理条例》（2017.7.16）；
- 2、国家环保部国环规环评[2017]4 号，关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（2017.11）；
- 3、山东省人大 第 99 号令《山东省环境保护条例》（2018.11.30 修订）；
- 4、山东省环境保护厅 鲁环函[2011]417 号文《山东省环境保护厅关于加强建设项目竣工环境保护验收管理的通知》（2011.6.27）；
- 5、山东省环境保护厅 鲁环办函[2016]141 号《关于进一步加强建设项目固体废物环境管理的通知》（2016.9.30）；
- 6、排污许可管理条例（中华人民共和国国务院令 第 736 号）。
- 7、国家环保部环办[2015]113 号，《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》（2015.12）；
- 8、生态环境部办公厅 环办环评函（2020）688 号《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》（2020.12）。

### 2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

- 1、《山东省环保厅关于办理环境影响评价文件变更有关事项的通知》（鲁环评函〔2012〕27 号）；
- 2、《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办〔2015〕52 号）；
- 3、《关于印发制浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知》（环办环评〔2018〕6 号）；

- 4、《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》（环办环评函〔2020〕688 号）；
- 5、《关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告》（国环规环评〔2017〕4 号）；
- 6、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告 2018 年第 9 号）；
- 7、《关于印发《德州市环境保护局建设项目竣工环境保护验收实施方案》的通知》（德环函〔2018〕10 号）；
- 8、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令 第 682 号，2018 年）；
- 9、《排污许可证申请与核发技术规范 电镀工业》（HJ855-2017）；
- 10、《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》（HJ1124-2020）。

### **2.3 建设项目环境影响报告表及审批部门审批决定**

- 1、《德州联合石油科技股份有限公司年产 3600 套大型液压杆产品热处理项目环境影响评价报告表》（2023.05）；
- 2、《德州经济技术开发区行政审批部关于德州联合石油科技股份有限公司年产 3600 套大型液压杆产品热处理项目环境影响报告表的批复》（德经开审批环报告表〔2023〕48 号，2023.06.08）；
- 3、投资项目登记备案证明（2304-371471-04-01-640851）。

### **2.4 其他相关文件**

- 1、《德州联合石油科技股份有限公司排污许可证申请表》。



## 第 3 章 项目建设情况

### 3.1 地理位置及平面布置

#### 3.1.1 地理位置

德州市地处山东省西北部黄河北岸，北与河北省接壤，位于东经 115°45'~117°36'，北纬 36°24'~38°00'。北以漳卫新河为界与河北省沧州市吴桥县等相邻，西以卫运新河为界与河北省衡水市故城县等相邻，南隔黄河与济南市相望，东临滨州市，城市总面积 10356 km<sup>2</sup>。

德州天衢新区北至冀鲁省界，南至抬头寺镇、安德街道南边界，西至岔河，东至边临镇东边界，空间范围包括长河街道、宋官屯街道、安德街道、袁桥镇、赵虎镇、抬头寺镇、边临镇，规划面积 417.68 平方公里。新区起步区位于新区核心区，北至袁桥镇、边临镇北边界，南至袁桥镇南边界及老马颊河，西至减河，东至陵边路，包括袁桥镇、边临镇，总面积约 94.4 平方公里。规划区范围内交通条件良好，形成了以高铁为轴，国道、省道和干线主干道为骨架的立体道路网络骨架系统。尚德十一路、东方红路、三八路、天衢路、崇德五大道、崇德六大道等主要干道贯穿规划区东西向和南北向。京沪高铁站位于规划区中部，交通条件便利，区位优势十分明显。

德州联合石油科技股份有限公司位于山东省德州市天衢新区崇德五大道北首，具体地理位置见图 3.1-1 项目地理位置图。

公司 1000m 范围环境敏感目标见周围社会情况图 3.1-2 和表 3.1-1。

表 3.1-1 项目附近主要社会情况一览表

序号	名称	性质	方位	相对项目厂界距离(m)	人口(人)
1	德州监狱	/	SE	78	120
2	阎王张村	村庄	N	530	684
3	避雪店村	村庄	NE	905	1498

#### 3.1.2 平面布置

本项目位于车间东南角处，靠近车间门口，方便原料（液压杆）输送，使物料在项目内的输送简单化，总平面布置基本合理。通过以上分析可知，该项目平面布置合理。厂区平面布置见附图 3.1-3 厂区平面布置图。

### 3.2 建设内容

本项目环评及批复建设内容与实际建设内容一览表见表 3.2-2。

表 3.2-2 项目环评及批复建设内容与实际建设内容一览表

工程类别	名称	环评及批复阶段建设内容	实际建设情况
主体工程	生产车间	建筑面积为 150m <sup>2</sup> ，购置校直设备、淬火机、回火炉	建筑面积为 150m <sup>2</sup> ，购置校直设备、淬火机、回火炉，与环评一致
公辅工程	供水	本项目用水为生活用水和水溶性淬火剂调配用水。全年用水量 1800m <sup>3</sup> ，德州市天衢新区自来水管网提供。	本项目用水为生活用水和水溶性淬火剂调配用水。全年用水量 1800m <sup>3</sup> ，德州市天衢新区自来水管网提供。与环评一致。
	排水	淬火冷却水在循环冷却水池暂存，循环利用，不外排；生活污水经化粪池处理后，经单独的生活污水排放口排入城市污水管网，进入德州北源水务技术管理有限公司深度处理。	淬火冷却水在循环冷却水池暂存，循环利用，不外排；生活污水经化粪池处理后，经单独的生活污水排放口排入城市污水管网，进入德州北源水务技术管理有限公司深度处理。与环评一致。
	供电	年用电量为 240000kWh/a。	实际年用电量为 240000kWh/a。与环评一致。
	供热	项目生产过程中采用电加热，办公生活采用空调取暖	项目生产过程中采用电加热，办公生活采用空调取暖。与环评一致。
环保工程	废气	淬火冷却过程中产生的 VOCs 和水雾经集气罩收集至油雾分离器处理后无组织排放	淬火冷却过程中产生的 VOCs 和水雾经集气罩收集至油雾分离器处理后无组织排放。与环评一致。
	废水	淬火冷却水在循环冷却水池暂存，循环利用，不外排；生活污水经化粪池处理后，经单独的生活污水排放口排入城市污水管网，进入德州北源水务技术管理有限公司深度处理。	淬火冷却水在循环冷却水池暂存，循环利用，不外排；生活污水经化粪池处理后，经单独的生活污水排放口排入城市污水管网，进入德州北源水务技术管理有限公司深度处理。与环评一致。
	固废	包括一般固体废物和危险废物。一般固体废物为废包装材料、淬火液池沉渣及生活垃圾。废包装材料交由生产厂家回收；淬火液池沉渣定期清捞冲洗后外售废品回收公司综合利用；生活垃圾由环卫部门统一处理。危险废物包括废淬火液，委托有资质单位进行转运处置。	与环评一致。包括一般固体废物和危险废物。一般固体废物为废包装材料、淬火液池沉渣及生活垃圾。废包装材料交由生产厂家回收；淬火液池沉渣定期清捞冲洗后外售废品回收公司综合利用；生活垃圾由环卫部门统一处理。危险废物包括废淬火液，委托有资质单位进行转运处置。
	噪声	项目采取的措施为选用基础减振、建筑隔音及距离衰减等措施。	与环评一致。项目采取的措施为选用基础减振、建筑隔音及距离衰减等措施。

### 3.3 与现有工程的依托情况

项目员工生活产生的生活污水依托现有化粪池处理；产生的危险废物依托现有危险废物暂存间进行暂存处理。

### 3.4 主要原辅材料及燃料

项目原辅料消耗一览见表 3.4-1。

表 3.4-1 项目主要原辅材料消耗一览表

序号	名称	环评年用量	实际年用量
1	水溶性淬火剂	5	2.5

### 3.5 主要设备清单

本项目主要设备情况见表 3.5-1。

表 3.5-1 项目主要设备情况一览表

序号	设备名称	设备型号	数量
1	校直设备	/	1
2	淬火机	/	1
3	回火炉	RXH-10U-3	1

### 3.6 劳动定员与运行时间

本项目新增劳动定员 5 人，全年工作 300 天，每天工作 8h。

### 3.7 水平衡

#### 3.7.1 供水

项目用水为生活用水、水溶性淬火剂调配用水及淬火冷却补水。生活用水量按 50L/人·d 计，公司新增 5 名员工，生活用水为 75m<sup>3</sup>/a；水溶性淬火剂在厂区内调配，调配比例约为 1:9，调配用水量为 22.5m<sup>3</sup>/a；淬火冷却补水量约为 4.85m<sup>3</sup>/d（1455m<sup>3</sup>/a）。项目用水由德州市天衢新区自来水管网自来水公司提供。

#### 3.7.2 排水

生活污水主要是职工洗涤污水及冲刷粪便污水，经化粪池处理排入城市污水管网。生活污水产生量按生活用水量的 80%计，则生活污水产生量为 60m<sup>3</sup>/a。经污水管网进入德州北源水务技术管理有限公司深度处理。

本项目水平衡见图 3.7-1。

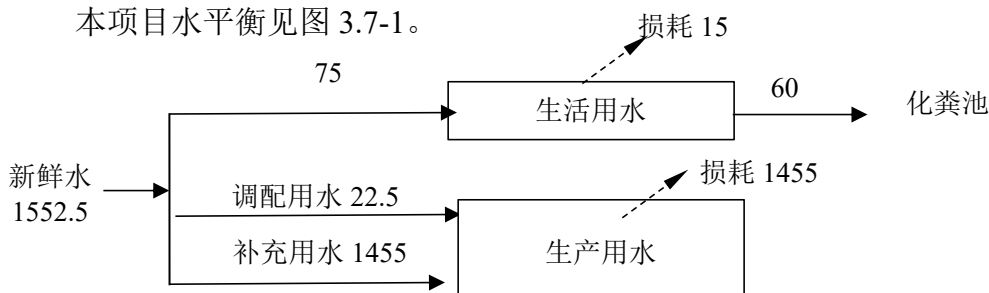


图3.7-1 项目水平衡图 m<sup>3</sup>/a

### 3.8 供热

项目供热采用电加热，办公生活采用空调取暖。

### 3.9 供电

项目用电量为 24 万 kWh/a，主要为办公照明、试验设备用电。

### 3.10 液压杆热处理生产工艺

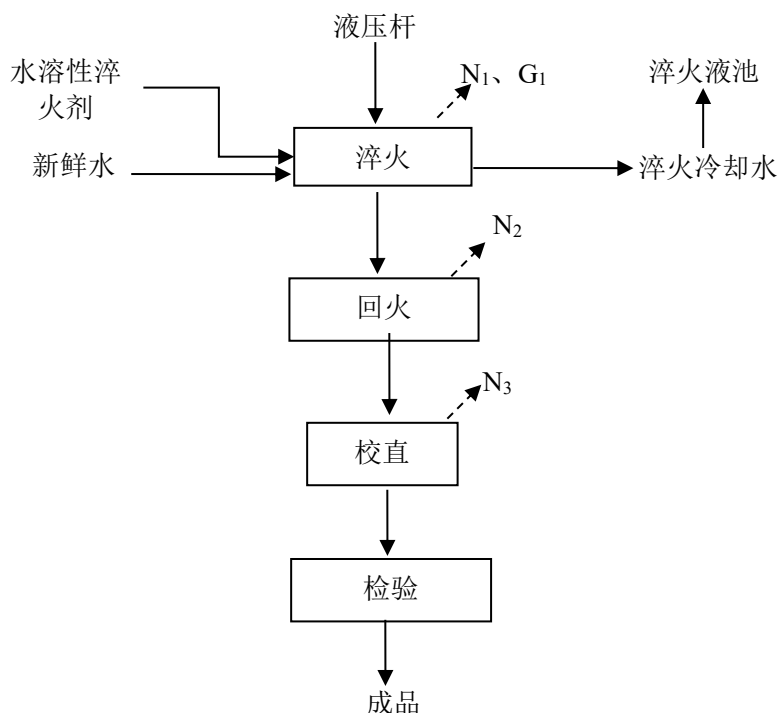


图 3.10-1 液压杆热处理工艺流程图

#### 工艺流程简述：

**淬火：**液压杆安装到感应淬火机床后，调整机床参数，将液压杆边进行旋转感应加热，使用电进行感应加热，加热功率 0-400Kw/h。使用纯水/淬火液（由水溶性淬火剂和水配比，比例约为 1：9）进行喷淋式冷却，淬火冷却时会挥发大量水汽，使用淬火液淬火时产生少量的 VOCs。淬火介质在淬火机床处收集，收集后冷却后入淬火介质池，冷却液由机床结构进行收集，过滤循环使用。极少数金属件由于在厂区堆放时间较长，表面生锈，淬火过程从金属件表面脱落，跟随淬火冷却液进入淬火液池，形成 S<sub>1</sub> 淬火液池沉渣；此外淬火工序产生噪声 N<sub>1</sub>。

（注：实际运行过程中）

**回火：**感应淬火完成后，进行回火，回火炉使用电进行加热升温，将淬火后的金属件加热到奥氏体转变温度以下，保温 1 至 2 小时，并且是热处理的最后一

道工序。经过回火，金属件组织趋于稳定，脆性降低，韧性与塑性提高，消除或者减少淬火应力，稳定金属件的形态与尺寸，防止金属件变形和开裂。此工序产生噪声 N<sub>2</sub>。

校直：少量金属件在热处理过程可能发生轻微变形，采用校直机进行校直。此工序产生噪声 N<sub>3</sub>。

检验：校直后的金属件进行硬度检测，检测合格的产品交于客户，不合格产品需及时进行返工。

项目生产过程产污环节情况见表 3.10-1。

表 3.10-1 项目产污环节一览表

污染因素	序号	产生环节	主要污染物	产生特征	排放去向
废气	G <sub>1</sub>	纯水淬火	水雾	连续	设备自带静电式油雾分离处理后车间内无组织排放
		淬火液淬火	VOCs（以非甲烷总烃计）、水雾		
废水	—	淬火冷却水	COD、SS	间歇	循环利用，不外排
	—	生活废水	NH <sub>3</sub> -N、COD、BOD <sub>5</sub> 、SS	连续	化粪池处理后排入城市污水管网，进入德州北源水务技术管理有限公司综合处理。
噪声	N	生产过程	机械噪声	连续	机械噪声经基础减震、室内建筑隔音后排放
	—	风机	机械噪声	连续	基础减震、建筑隔音
固废	—	生产过程	废包装材料	间歇	厂家回收再利用
	S <sub>1</sub>	淬火	淬火液池沉渣	间歇	定期清捞冲洗后外售废品回收公司综合利用
			废淬火液	间歇	暂存危废间，委托有资质部门处理
—	员工生活	生活垃圾	间歇	由环卫部门清运	

### 3.11 项目变动情况

经过现场查勘，结合环评报告表中所写内容与企业建设情况来看，项目液压杆有一半采用纯水进行淬火，总体来讲，减少了淬火剂的使用，同时减少了 VOCs 的产生，对环境来讲是正效益。根据《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办〔2015〕52 号）、《关于印发制浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知》（环办环评〔2018〕6 号），不属于重大变更情况。

### 3.12 项目现场图片

	
<p>淬火炉</p>	<p>回火炉</p>
	<p>校直设备</p>

## 第 4 章 环境保护设施

### 4.1 污染物治理/处置设施

#### 4.1.1 废气

项目废气来源于淬火过程产生的废气。

本项目淬火采用水溶性淬火剂，根据供应商（南京科润工业介质股份有限公司）提供的挥发性有机化合物（VOCs）监测报告可知：KR6480 型水溶性淬火剂挥发性有机化合物（VOCs）含量为 43.0g/L，参照《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》(GB/T38597-2020)表 1 水性涂料中 VOC 含量的要求，KR6480 型水溶性淬火剂属于低挥发性有机化合物含量涂料。

淬火机床负载系统相邻位置安装静电式油雾分离器，淬火位上方设置吸风罩，淬火过程中收集冷凝回流及净化淬火时产生的 VOCs 及水蒸气，处理后无组织排放。



“静电式油雾分离器”  
治理措施现场图

## 4.1.2 废水

### (1) 淬火冷却水

项目拟设置 2 个淬火池（2×1.5×1.1）、1 个冷却水池（2×1.5×1.1）暂存淬火冷却水，淬火冷却水中加入有少量水溶性淬火剂，主要成分为聚烷撑乙二醇，浓度控制在 10%左右，淬火过程有少量水挥发，定期补充新水控制淬火剂浓度，淬火冷却水经循环利用，不外排。

### (2) 生活污水

项目废水主要为生活污水。生活污水排放量为 36m<sup>3</sup>/a(按产生量的 80%计)，主要污染物浓度为 COD：350mg/L，NH<sub>3</sub>-N：35mg/L，SS：300mg/L，BOD<sub>5</sub>：180mg/L；经化粪池处理后通过厂区单独的生活污水排放口排入市政管网，进入德州北源水务技术管理有限公司进行深度处理，最终排入减河。

项目废水产生、治理与排放去向见表 4.1-1。

表 4.1-1 废水产生与治理情况一览表

废水类别	污染物种类	排放规律	排放量 m <sup>3</sup> /d
生活污水	pH、COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、氨氮、总氮、总磷	间歇	0.12

## 4.1.3 噪声

该项目主要噪声源为行车、校直机、风冷机组、循环冷却系统等，采取的措施为基础减震、建筑隔音等。

## 4.1.4 固体废物

项目营运期固体废物主要包括废淬火液、废包装材料、淬火液池沉渣及员工生活垃圾。

### (1) 废淬火液

液压杆本身带有防锈油、切削液等含油物质，本项目采用喷淋式淬火冷却，冷却液循环使用，这类含油物质跟随冷却液进入淬火液池，经过一段时间的累积，导致淬火冷却液冷却效果变低变差，需更换淬火冷却液。因项目实际运行过程中淬火工序一半产品采用纯水进行淬火，使用水溶性淬火液淬火的产品量减少一半，故本项目水溶性淬火液更换周期变长，约为 4 年更换一次，每次更换量为 6t，实际更换周期再由生产工况决定。由于防锈油、切削液等含油物质的进入，废淬火液属于危险废物，危废类别为：HW09 油/水、烃/水混合物或乳化液，危废代码为 900-007-09，更换时废液存于密封桶内，暂存于危废间内，委托有资质



单位进行转运处置。

### (2) 废包装材料

本项目营运期有废包装材料产生，产生量约为 0.5t/a，属于一般工业固体废物，暂存于一般工业固体废物暂存间，并定期交由生产厂家回收。

### (3) 淬火液池沉渣

极少数液压杆由于在厂区堆放时间较长，表面生锈，淬火过程从金属件表面脱落，跟随淬火液进入淬火液池，形成沉渣，为保障淬火液的冷却效果，及时清捞，清捞时沉渣沾有淬火液，在淬火液池上方采用清水冲洗掉淬火液，冲洗后的沉渣属于一般工业固体废物，主要成分为氧化铁。类比同类型项目，淬火液池沉渣产生量约为 0.1t/a。定期清捞冲洗后外售废品回收公司综合利用。

### (4) 生活垃圾

本项目员工 5 人，生活垃圾产生量按照 0.5kg/人·天计，年工作 300 天，则生活垃圾约 0.75t/a，暂存于垃圾箱，并交由环卫部门统一处置。

项目固废产生及处置情况见表 4.1-3。

表 4.1-3 项目固废产生及治理情况一览表

名称	产生环节	固废类别	危险废物代码	产生量(t/a)	形态	处理去向
废淬火液	淬火冷却	危险废物	HW09 900-007-09	6t/4a	液	有资质单位处置
废包装材料	生产过程	一般固废 SW99	/	0.5	固	厂家回收再利用
淬火液池沉渣	淬火液池	一般固废 SW99	/	0.1	固	定期清捞冲洗后外售废品回收公司综合利用
生活垃圾	办公生活	一般固废	/	0.75	固	环卫部门定期清运

## 4.2 其他环境保护设施

### 4.2.1 环境风险防范措施

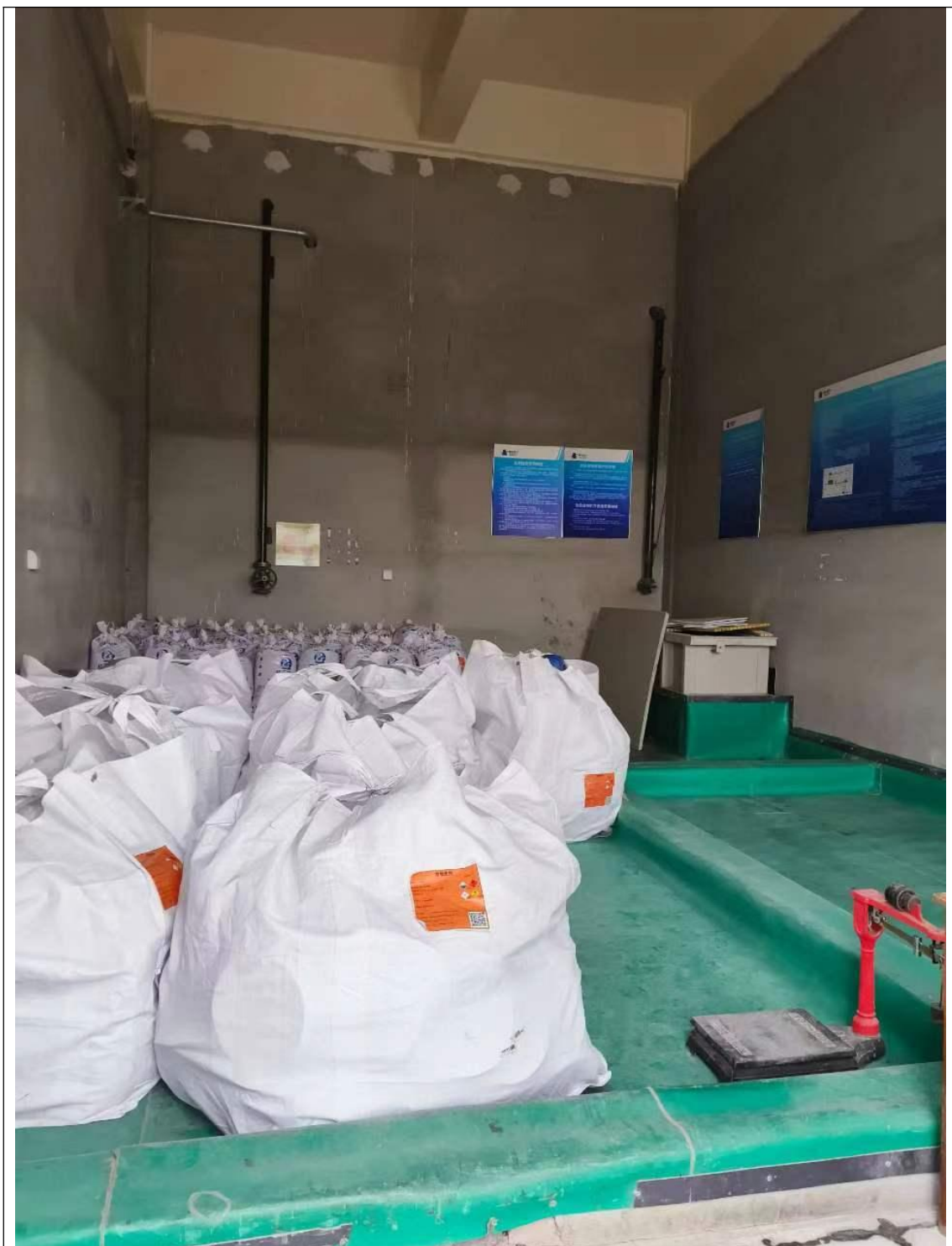
项目危险源为污水处理站及管道和废气处理设施。

#### 1、废气治理设施

厂区加强废气处理设施的运行管理和在岗人员培训，尽量降低、避免废气治理设施故障频次。当出现故障不能短时间恢复时，应停产检修。

#### 2、危险废物暂存间

公司产生的危废全部经转运后暂存于危废库，危废库位于厂区东北角，西侧为库房，南侧为生产车间，北侧和东侧均为空地，距离厂内其它建筑物均较远。根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）标准要求。



危险废物暂存间

#### 4.2.2 环境管理

环境管理是企业中的重要环节。在企业中，建立健全的环保机构，加强

环境管理工作，开展厂内环境监测、监督，并把环保工作纳入生产管理，对于减少企业污染物排放，促进资源的合理利用与回收，提高经济效益和环境效益有重要意义。目前公司制定了环境管理制度。

### 1、环境管理机构

公司总经理作为公司环境保护工作的第一负责人，对公司环保工全面负责。公司 QHSE 管理部部长对分管范围内的环境保护工作负领导责任，负责公司安全环保检查及档案管理、污水处理站及废气治理设施。

### 2、QHSE 管理部主要职能

(1) 负责与省、市、区环境保护行政主管部门的沟通与联络，建立获取国家和地方各项环保方针、政策和法规的畅通渠道。

(2) 建立定期检查与监测制度，定期检查全厂生产设备和污染处置设施的运行情况，保证设备的完好和正常运转。

(3) 建立应急处理系统，对可能出现的各项污染事故建立应急处理方案，在出现污染排放事故时组织实施。

(4) 建立年终评审制度，推进管理水平提升，通过年终评审，奖优罚劣，并对新一个周期的管理、目标、指标提出新的要求，推进企业环境保护管理的良性循环。

(5) 根据有关的环境保护法规和标准，制定全厂的环境保护规划和计划，并负责组织实施。参与本企业环保工程设施的论证、设计，监督设施的安装、调试，落实“三同时”制度的实施。

(6) 负责公司全厂环保档案管理工作，将全厂所有环保工作建立工作档案，并全部予以文件化，做好环境管理及监测资料的统计与管理。

(7) 负责废气治理设施运营情况。

### 3、日常环境管理

生产车间生产和污染治理设施运行状况及记录由车间主任负责。根据《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》(HJ1124-2020) 相关规定，排污单位应详细记录其生产及污染治理设施运行状况，日常生产中应参照以下内容记录，并整理成台账保存备查。

生产运行状况记录：包括生产设施基本信息、污染防治设施基本信息。

生产设施运行管理信息：包括运行状态、生产负荷、主要产品产量、原辅料、

燃料、其他等。

污染治理设施运行情况：包括正常工况下运行情况、主要药剂添加情况等。

### 4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

#### 4.3.1 环保设施投资情况

本项目实际投资 200 万元，其中环保投资 21 万元。本项目工程建设主体工程、环保工程、生产设备、生产工艺等落实了环评报告表及批复要求，满足了环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的“三同时”制度要求。

#### 4.3.2 “三同时”落实情况

本项目“三同时”落实情况情况见表 4.3-1。

表 4.3-1 项目环保设施“三同时”落实情况一览表

序号	名称	环评批复要求	实际建设情况
1	废气	项目废气主要来源于淬火过程产生的废气。 淬火机床负载系统相邻位置安装静电式油雾分离器，淬火位上方设置吸风罩，淬火过程中收集冷凝回流及净化淬火时产生的 VOCs 及水蒸气，处理后无组织排放。 VOCs 厂界浓度要满足《挥发性有机物排放标准 第 5 部分：表面涂装行业》（DB37/2801.5-2018）表 3 厂界监控点浓度限值。	项目废气主要来源于淬火过程产生的废气。 淬火机床负载系统相邻位置安装静电式油雾分离器，淬火位上方设置吸风罩，淬火过程中收集冷凝回流及净化淬火时产生的 VOCs 及水蒸气，处理后无组织排放。 VOCs 厂界浓度要满足《挥发性有机物排放标准 第 5 部分：表面涂装行业》（DB37/2801.5-2018）表 3 厂界监控点浓度限值。
2	废水	淬火冷却水在循环冷却水池暂存，循环利用，不外排；生活污水经化粪池处理后，经单独的生活污水排放口排入城市污水管网，进入德州北源水务技术管理有限公司深度处理。	淬火冷却水在循环冷却水池暂存，循环利用，不外排；生活污水经化粪池处理后，经单独的生活污水排放口排入城市污水管网，进入德州北源水务技术管理有限公司深度处理。
3	噪声	噪声主要为实验设备运行时产生的噪声，项目各噪声设备均位于室内，经隔声、建筑材料消声等降噪措施后，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求。	噪声主要为实验设备运行时产生的噪声，项目各噪声设备均位于室内，经隔声、建筑材料消声等降噪措施后，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求。
4	固废	废淬火液属于危险废物，应委托资质单位进行处理；废包装材料交由生产厂家回收；淬火液池沉渣定期清捞冲洗后外售废品回收公司综合利用；生活垃圾由环卫部门统一处理。	废淬火液属于危险废物，应委托资质单位进行处理；废包装材料交由生产厂家回收；淬火液池沉渣定期清捞冲洗后外售废品回收公司综合利用；生活垃圾由环卫部门统一处理。

## 第 5 章 建设项目环评报告表的主要结论与建议 及审批部门审批决定

### 5.1 建设项目环评报告表的主要结论与建议

#### 5.1.1 主要结论

德州联合石油科技股份有限公司年产 3600 套大型液压杆产品热处理项目符合相关产业政策，项目在营运过程中，产生的各项污染及可能产生的环境风险均采取相应的环保措施及风险防范措施，项目建成后严格执行环境管理及监测计划，各项污染物排放及处置均能达到国家环境保护的要求，环境风险可防可控。因此，项目在各项污染防治措施得到落实的前提下，该项目于环境保护的角度可行。

项目环境影响报告表中对废气、废水、固废、噪声等污染防治设施效果的要求、工程建设对环境的影响及要求情况见表 5.1-1。

**表 5.1-1 项目应落实的措施及效果要求一览表**

污染因素		治理措施	预期效果	环境影响及要求
废气	无组织排放	淬火机床负载系统相邻位置安装静电式油雾分离器，淬火位上方设置吸风罩，淬火过程中收集冷凝回流及净化淬火时产生的 VOCs 及水蒸气，处理后无组织排放。	VOCs 厂界浓度要满足《挥发性有机物排放标准 第 5 部分：表面涂装行业》（DB37/2801.5-2018）表 3 厂界监控点浓度限值。	达标排放
废水	生产废水和生活污水	淬火冷却水在循环冷却水池暂存，循环利用，不外排；生活污水经化粪池处理后，经单独的生活污水排放口排入城市污水管网，进入德州北源水务技术管理有限公司深度处理。	淬火冷却水在循环冷却水池暂存，循环利用，不外排；生活污水经化粪池处理后，经单独的生活污水排放口排入城市污水管网，进入德州北源水务技术管理有限公司深度处理。	达标排放
	噪声（厂界）	噪声主要为实验设备运行时产生的噪声，项目各噪声设备均位于室内，经隔声、建筑材料消声等降噪措施	厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求。	厂界噪声达标
固废	危险废物	废淬火液属于危险废物，委托资质单位进行处理	满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）标准要求	综合利用或无害化处理
	生活垃圾	废包装材料交由生产厂家回收；淬火液池沉淀定期清捞冲洗后外售废品回收公司综合利用；生活垃圾由环卫部门统一处理。	《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》	

### 5.1.2 建议

1、在厂区周围设置绿化防护隔离带，主要种植高大乔木，尽量减轻本工程所产生的污染物对周围环境的影响。

2、加强企业的环境管理工作，保证污染物达标排放。

3、加强厂区绿化，美化环境。

4、加强安全生产管理，强化工人安全生产意识，制定切实可行的事故应急预案，将事故概率和事故危害降至最低。

### 5.2 审批部门审批决定

德州联合石油科技股份有限公司年产 3600 套大型液压杆产品热处理项目环境影响报告表的批复为德经开审批环报告表〔2023〕48 号文件，审批文件内容原文抄录如下：

#### 德州经济技术开发区行政审批部

德经开审批环报告表〔2023〕48 号

#### 关于德州联合石油科技股份有限公司年产 3600 套大型液压杆产品热处理项目环境影响报告表的批复

德州联合石油科技股份有限公司：

你公司《年产 3600 套大型液压杆产品热处理项目环境影响报告表报批申请书》等材料收悉。经研究，批复如下：

一、通过对该项目环境影响报告表进行审查，该项目实施后可能造成的环境影响分析、预测和评估符合相关导则和技术规范要求，提出预防或者减轻不良环境影响的对策和措施合理，环境影响评价结论总体可信。

二、在全面落实报告表提出的各项污染防治、生态保护和环境风险防范措施，确保生态环境安全的前提下，我部同意报告表中所列建设项目的性质、规模、地点和拟采取的生态环境保护措施。

三、自本批复之日起，项目超过五年方开工建设的，其环境影响评价文件应重新报我部审核。

四、该项目应当按照实施年限申领排污许可证。

五、项目建设应严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同

时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后，应按规定的标准和程序对配套建设的环境保护设施进行验收。

六、项目建设及运行过程中，你单位应按规定接受各级生态环境主管部门日常监督检查。

七、若该项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染的措施等发生重大变化，应当重新向我部报批环境影响评价文件。若该项目在建设、运行过程中产生不符合我部批准的环境影响评价文件情形的，应当进行后评价，采取改进措施并报我部备案。

德州经济技术开发区行政审批部

2023 年 6 月 8 日

## 第 6 章 验收执行标准

项目验收执行的排放标准见表 6-1。

表 6-1 验收执行标准

序号	类别	污染源	污染物	执行标准	标准限值
1	无组织排放废气	未收集产生的废气	VOCs	《挥发性有机物排放标准第 5 部分：表面涂装行业》（DB37/2801.5-2018）表 3 厂界监控点浓度限值	2.0mg/m <sup>3</sup>
2	噪声	实验设备	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）3 类标准	昼间 65dB(A)、 夜间 55dB(A)
3	固废	废淬火液	/	《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）	/
		废包装材料、淬火液池沉渣、生活垃圾	/	《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》	/



## 第 7 章 验收监测内容

### 7.1 验收监测内容

#### 7.1.1 废气

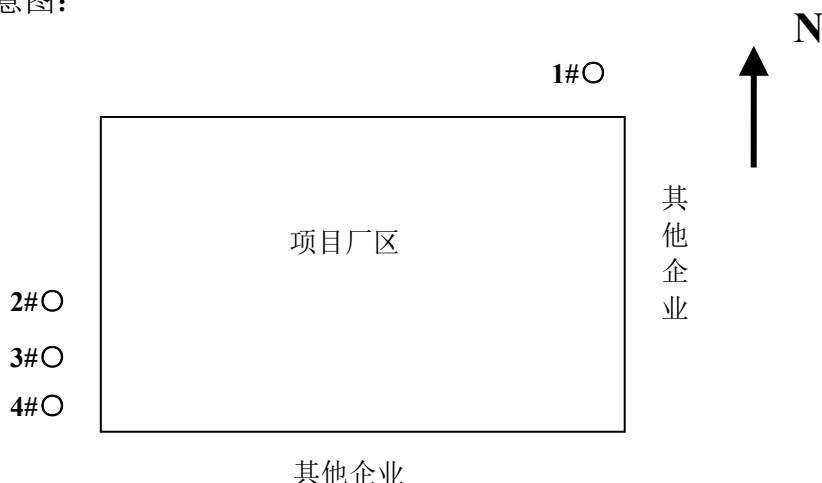
项目无组织排放废气监测内容见表 7.1-1。

表 7.1-1 无组织排放废气监测内容一览表

序号	无组织排放源	监测点位	监测因子	监测频次及监测周期	备注
1	淬火废气	在厂界上风向设置 1 个参照点，下风向设置 3 个监控点	VOCs（非甲烷总烃）	3 次/天，共 2 天	同步记录各监测点位的风向、风速等气象参数

项目无组织排放废气监测点位布置图见图 7.1-1。

无组织废气检测示意图：



说明：○ 表示无组织废气检测点位。

图 7.1-1 无组织排放监测布点图 监测期间风向为东北风（NE）

#### 7.1.2 噪声

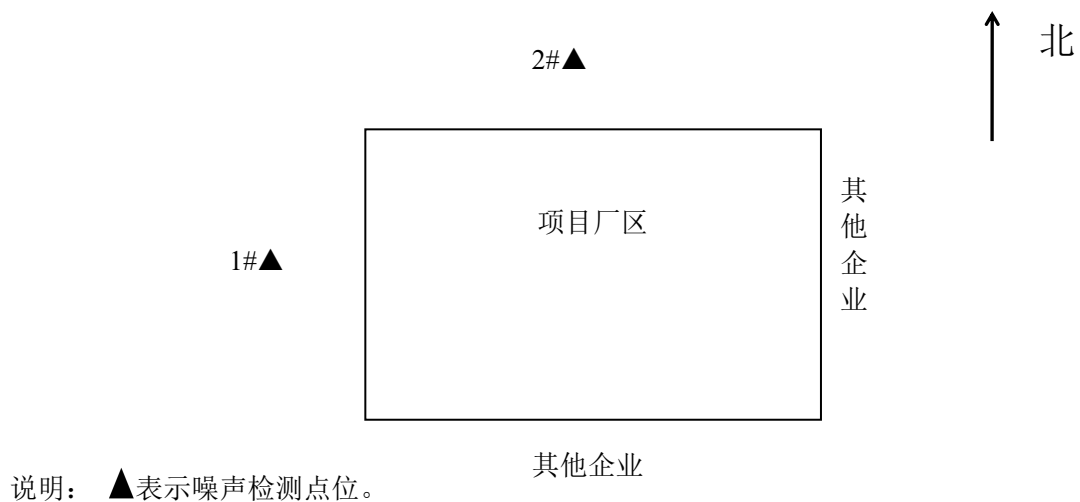
项目厂界噪声和敏感点监测情况见表 7.1-2。

表 7.1-2 厂界噪声监测内容一览表

序号	监测点位名称	监测因子	监测频次及监测周期
1#	西厂界	等效连续 A 声级 (Leq(A))	每天昼夜间各 1 次，共 2 天
2#	北厂界		

项目厂界监测点位布置图见图 7.1-2。

噪声检测点位示意图：



说明：▲表示噪声检测点位。

图 7.1-2 噪声监测点位图

## 第 8 章 质量保证及质量控制

### 8.1 监测分析方法及仪器

项目废气、废水、噪声监测分析方法及仪器见表 8-1。

表 8-1 监测分析方法一览表

监测项目		分析方法	依据	主要仪器及编号	最低检出限
无组织 废气	VOCs（非 甲烷总烃）	直接进样-气 相色谱法	HJ604-2017	9790II 气相色谱仪 DHJC-YQ016	0.07 mg/m <sup>3</sup>
噪声	厂界噪声	声级计法	GB 12348-2008	AWA5688 多功能声级计 DHJC-BX083 AWA6021B 声校准器 DHJC-BX085	—

### 8.2 人员资质

监测采样与测试分析人员均经考核合格并持证上岗，监测数据和技术报告执行三级审核制度。

### 8.3 监测的质量保证和质量控制

#### 8.3.1 废气监测分析过程中的质量保证和质量控制

大气采样器在进入现场使用前、使用后均对采样器流量计等进行校核。

大气采样器流量校准见表 8.3-1。

表 8.3-1 大气采样器流量校准统计表

仪器型号	仪器编号	校准日期	校准时间	校准值 L/min	测量值 L/min	示值误 差%
FB-6120	DHJC-BX019	9.5	6:20（使用前）	100	99.8	-0.2
		9.6	18:14（使用后）	100	99.9	-0.1
FB-6120	DHJC-BX055	9.5	6:14（使用前）	100	99.8	-0.2
		9.6	18:08（使用后）	100	99.9	-0.1
FB-6120	DHJC-BX056	9.5	6:18（使用前）	100	99.9	-0.1
		9.6	18:12（使用后）	100	99.8	-0.2
FB-6120	DHJC-BX036	9.5	6:10（使用前）	100	99.9	-0.1
		9.6	18:04（使用后）	100	99.9	-0.1
FB-6120	DHJC-BX057	9.5	6:08（使用前）	100	99.9	-0.1
			6:27（使用前）	1.0	0.998	-0.2
			6:27（使用前）	0.5	0.499	-0.2

		9.6	18:02 (使用后)	100	99.9	-0.1
			18:23 (使用后)	1.0	0.999	-0.1
			18:23 (使用后)	0.5	0.499	-0.2
FB-6120	DHJC-BX034	9.5	6:12 (使用前)	100	99.9	-0.1
			6:30 (使用前)	1.0	0.999	-0.1
			6:30 (使用前)	0.5	0.499	-0.2
		9.6	18:06 (使用后)	100	99.9	-0.1
			18:26 (使用后)	1.0	0.999	-0.1
			18:26 (使用后)	0.5	0.499	-0.2
FB-6120	DHJC-BX035	9.5	6:16 (使用前)	100	99.9	-0.1
			6:33 (使用前)	1.0	0.999	-0.1
			6:33 (使用前)	0.5	0.5	0
		9.6	18:10 (使用后)	100	99.8	-0.2
			18:29 (使用后)	1.0	0.999	-0.1
			18:29 (使用后)	0.5	0.499	-0.2
FB-6120	DHJC-BX125	9.5	6:22 (使用前)	100	99.9	-0.1
			6:36 (使用前)	1.0	0.999	-0.1
			6:36 (使用前)	0.5	0.498	-0.4
		9.6	18:16 (使用后)	100	99.9	-0.1
			18:32 (使用后)	1.0	0.999	-0.1
			18:32 (使用后)	0.5	0.499	-0.2
MH1200-B	DHJC-BX251	9.5	6:58 (使用前)	1.0	0.998	-0.2
				1.0	0.999	-0.1
		9.6	18:53 (使用后)	1.0	0.998	-0.2
				1.0	0.998	-0.2
MH3001	DHJC-BX162	9.5	6:52 (使用前)	1.0	0.998	-0.2
				1.0	0.999	-0.1
		9.6	18:47 (使用后)	1.0	0.999	-0.1
				1.0	0.998	-0.2
MH3001	DHJC-BX159	9.5	6:55 (使用前)	1.0	0.999	-0.1
				1.0	1.0	0
		9.6	18:50 (使用后)	1.0	0.999	-0.1
				1.0	0.999	-0.1
MH3001	DHJC-BX160	9.5	6:49 (使用前)	1.0	0.999	-0.1
				1.0	0.998	-0.2

		9.6	18:45 (使用后)	1.0	0.999	-0.1
				1.0	0.999	-0.1

### 8.3.2 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

厂界噪声监测质量保证按照国家标准《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的要求进行。噪声监测要在无雨雪、无雷电、风速小于 5m/s 时进行。噪声仪使用前后进行校准,其前后显示值差小于 0.5dB(A)。噪声仪校准时应将声校准器的校正因子带入校准结果进行修正。

表 8.3-2 噪声仪器检验表

仪器名称	检测项目	检验日期	仪器显示 (dB(A))	示值误差 (dB(A))	是否合格
多功能声级计	噪声	2024.01.17 昼测量前校正	93.8	0.1	合格
		2024.01.17 昼测量后校正	93.7		合格
		2024.01.17 夜测量前校正	93.8	0	合格
		2024.01.17 夜测量后校正	93.8		合格
		2024.01.19 昼测量前校正	93.8	0.1	合格
		2024.01.19 昼测量后校正	93.7		合格
		2024.01.19 夜测量前校正	93.8	0	合格
		2024.01.19 夜测量后校正	93.8		合格

## 第 9 章 验收监测结果

### 9.1 生产工况

本项目监测期间，淬火、回火工序正常生产，淬火工序采用水溶性淬火剂，主体工程正常运转、环保设施正常运行，生产负荷达到 90%以上。

表 9.1-1 生产工况测算表

监测日期	单位	产品名称	设计年生产量	设计日生产量	检测期间折合实际生产量	单种产品负荷率 (%)
2024.01.17	套	液压杆	3600	12	11	91.67
2024.01.19	套	液压杆	3600	12	12	100

### 9.2 环境保护设施调试效果

监测期间废水、废气治理设施运行稳定。

#### 9.2.1 环保设施处理效率监测结果

##### 9.2.1.1 废气

项目无组织排放监测期间气象参数记录表见表 9.2-1，无组织排放废气监测结果见表 9.2-2。

表 9.2-1 监测期间气象参数一览表

日期	时间	风向	气温 (°C)	气压 (KPa)	风速 (m/s)	总云量	低云量
2024.01.17	10:35	NE	-0.3	102.6	1.2	6	4
	11:42	NE	1.5	102.5	1.2	6	4
	13:11	NE	2.2	102.4	1.3	6	4
2024.01.19	08:27	NE	-3.2	103.1	1.7	3	1
	09:50	NE	-1.8	103.0	1.8	3	1
	11:55	NE	0.5	103.0	1.8	3	1

表 9.2-2 无组织排放废气监测结果一览表

采样日期	采样点位	频次	样品编号	VOCs (非甲烷总烃) (mg/m <sup>3</sup> )
2024.01.17	上风向 1#	1	X-FQ24011701-1	0.60
		2	X-FQ24011701-2	0.69
		3	X-FQ24011701-3	0.52
	下风向 2#	1	X-FQ24011702-1	1.15
		2	X-FQ24011702-2	1.15

	下风向 3#	3	X-FQ24011702-3	1.06
		1	X-FQ24011703-1	1.00
		2	X-FQ24011703-2	0.96
		3	X-FQ24011703-3	0.97
	下风向 4#	1	X-FQ24011704-1	0.99
		2	X-FQ24011704-2	0.91
		3	X-FQ24011704-3	0.87
2024.01.19	上风向 1#	1	X-FQ24011901-1	0.45
		2	X-FQ24011901-2	0.61
		3	X-FQ24011901-3	0.56
	下风向 2#	1	X-FQ24011902-1	0.99
		2	X-FQ24011902-2	1.03
		3	X-FQ24011902-3	1.02
	下风向 3#	1	X-FQ24011903-1	0.93
		2	X-FQ24011903-2	0.97
		3	X-FQ24011903-3	0.89
	下风向 4#	1	X-FQ24011904-1	0.79
		2	X-FQ24011904-2	0.78
		3	X-FQ24011904-3	0.98

由表 9.2-2 可知，监测期间无组织排放的 VOCs 的厂界监控点浓度最大值为 1.15mg/m<sup>3</sup>，满足《挥发性有机物排放标准 第 5 部分：表面涂装行业》（DB37/2801.5-2018）表 3 厂界监控点浓度限值（VOCs：2.0mg/m<sup>3</sup>）。

### 9.2.1.2 厂界噪声

项目厂界噪声监测结果见表 9.2-3。

表 9.2-3 项目厂界噪声监测结果一览表[单位 dB(A)]

监测日期	监测点位	1#西厂界	2#北厂界	标准值
2024.01.17	昼间	56	56	65
	夜间	48	49	55
2024.01.19	昼间	55	56	65
	夜间	49	50	55

由表 9.2-3 可知，各厂界昼、夜间最大值分别为 56dB(A)、50dB(A)，均满足

《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求。

### 9.2.2 污染物排放总量核算

根据环评，本项目总量指标为废水经德州北源水务技术管理有限公司深度处理后主要污染物排放量为 COD：0.012t/a、NH<sub>3</sub>-N：0.0012t/a。

本项目外排水仅为生活污水，项目采样检测期间未能形成明显径流，无法满足采样条件，对生活污水不再进行总量核算。



## 第 10 章 验收监测结论

### 10.1 环境保护设施调试效果

本项目监测期间，主体工程正常运转、环保设施正常运行，符合验收监测条件的要求，其验收结论如下。

#### 10.1.1 污染物排放监测结果

##### 1、废气

本项目淬火产生的 VOCs 经静电式油雾分离器处理后无组织排放。

监测期间无组织排放的 VOCs 的厂界监控点浓度最大值为  $1.15\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《挥发性有机物排放标准 第 5 部分：表面涂装行业》（DB37/2801.5-2018）表 3 厂界监控点浓度限值（VOCs： $2.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

##### 2、废水

本项目外排水仅为生活污水，经化粪池处理后通过厂区单独的生活污水排放口排入市政管网，进入德州北源水务技术管理有限公司进行深度处理，最终排入减河。

##### 3、噪声

本项目主要噪声源包括行车、校直机、风冷机组、循环冷却系统等运行时产生的噪声，噪声设备均位于室内，采取基础减震、建筑隔音等降噪措施。项目验收监测期间各厂界最大昼间最大噪声值为  $56\text{dB}(\text{A})$ ，夜间最大噪声值为  $50\text{dB}(\text{A})$ ，均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求。

##### 4、固废

项目营运期固体废物主要包括废淬火液、废包装材料、淬火液池沉渣及员工生活垃圾。

废淬火剂属于危险废物，由厂内危废暂存间暂存后委托有处理资质的单位处理；废包装材料由生产厂家回收；淬火液池沉渣定期清捞冲洗后外售废品回收公司综合利用；生活垃圾由环卫部门统一处理。

### 10.2 工程建设对环境的影响

本项目距离周围环境敏感点较远，项目环境影响报告表及批复未要求对周围环境质量进行监测。

## 第 11 章 建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建 设 项 目	项目名称		德州联合石油科技股份有限公司年产 3600 套大型液压杆产品热处理项目			项目代码		2304-371471-04-01-640851		建设地点	山东省德州市天衢新区崇德五大道北首德州联合石油科技股份有限公司			
	行业类别（分类管理名录）		C3360 金属表面处理及热处理加工			建设性质		<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造			项目厂区中心经度/纬度		116.383°, 37.487°	
	设计生产能力		年热处理 3600 套大型液压杆			实际生产能力		年热处理 3600 套大型液压杆		环评单位		德州市环境保护科学研究所有限公司		
	环评文件审批机关		德州经济技术开发区行政审批部			审批文号		德经开审批环报告表 [2023]48 号		环评文件类型		环境影响评价报告表		
	开工日期		2023.09			竣工日期		2023.09.21		排污许可证申领时间		2023.10.25		
	环保设施设计单位		—			环保设施施工单位		德州联合石油科技股份有限公司		本工程排污许可证编号		913714007636991982002P		
	验收单位		德州联合石油科技股份有限公司			环保设施监测单位		山东德环检测技术有限公司		验收监测时工况		91.67%、100%		
	投资总概算（万元）		200			环保投资总概算（万元）		20		所占比例（%）		10%		
	实际总投资		200			实际环保投资（万元）		21		所占比例（%）		10.5%		
	废水治理（万元）		0（依托现有）	废气治理（万元）	16	噪声治理（万元）	3	固体废物治理（万元）		2	绿化及生态（万元）		—	其他（万元）
新增废水处理设施能力		—					新增废气处理设施能力		—	年平均工作时		2400h		
运营单位		德州联合石油科技股份有限公司			运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）				913714007636991982		验收时间	2024.01		

污染物排放达标与总量控制 (工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水	0.43423	-	-			0.0036	-	-	0.43783	-	-	+0.0036
	化学需氧量	0.317	-	-			0.012	-	-	0.329	-	-	+0.012
	氨氮	0.06	-	-			0.0012	-	-	0.0612	-	-	+0.0012
	石油类	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	废气	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	二氧化硫	0.052	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	烟尘	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	工业粉尘	0.062	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	氮氧化物	0.541	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	挥发性有机物	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	工业固体废物	-	-	-	0.0025	0.0025	0	-	-	0	-	-	0
	与项目有关的其他特征污染物	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=（4）-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

## 第 12 章 附件

附件 1、项目环评审批意见

附件 2、工况证明

附件 3、验收检测报告

附件 4、德州联合石油科技股份有限公司年产 3600 套大型液压杆产品热处理项目竣工环境保护验收意见及专家名单

附件 1、项目环评审批意见

## 德州经济技术开发区行政审批部

德经开审批环报告表（2023）48 号

### 关于德州联合石油科技股份有限公司年产 3600 套大型液压杆产品热处理项目环境影响报告表的批复

德州联合石油科技股份有限公司：

你公司《年产 3600 套大型液压杆产品热处理项目环境影响报告表报批申请书》等材料收悉。经研究，批复如下：

一、通过对该项目环境影响报告表进行审查，该项目实施后可能造成的环境影响分析、预测和评估符合相关导则和技术规范要求，提出预防或者减轻不良环境影响的对策和措施合理，环境影响评价结论总体可信。

二、在全面落实报告表提出的各项污染防治、生态保护和环境风险防范措施，确保生态环境安全的前提下，我部同意报告表中所列建设项目的性质、规模、地点和拟采取的生态环境保护措施。

三、自本批复之日起，项目超过五年方开工建设的，其环境影响评价文件应重新报我部审核。

四、该项目应当按照实施年限申领排污许可证。

五、项目建设应严格执行配套建设的环境保护设施与主体工

程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后，应按规定的标准和程序对配套建设的环境保护设施进行验收。

六、项目建设及运行过程中，你单位应按规定接受各级生态环境主管部门日常监督检查。

七、若该项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染的措施等发生重大变化，应当重新向我部报批环境影响评价文件。若该项目在建设、运行过程中产生不符合我部批准的环境影响评价文件情形的，应当进行后评价，采取改进措施并报我部备案。



## 附件 2、工况证明

## 建设单位竣工验收监测期间工况说明

我单位对竣工验收监测期间的工况说明如下：

表 1：项目信息

建设单位	德州联合石油科技股份有限公司
项目名称	年产3600套大型液压杆产品热处理项目

表 2：竣工验收监测期间工况情况

本项目监测期间，淬火、回火工序正常生产，主体工程正常运转、环保设施正常运行，生产负荷达到 90%以上。

表 9.1-1 生产工况测算表

监测日期	单位	产品名称	设计年生产量	设计日生产量	检测期间折合实际生产量	单种产品负荷率 (%)
2024.01.17	套	液压杆	3600	12	11	91.67
2024.01.19	套	液压杆	3600	12	12	100

声明：特此确认，本说明所填写的内容及所附文件和材料均为真实的，我单位承诺对所提交的材料的真实性负责，并承担内容不实后果。

德州联合石油科技股份有限公司

2024 年 01 月 30 日